

---

---

# REMINGTON®

---

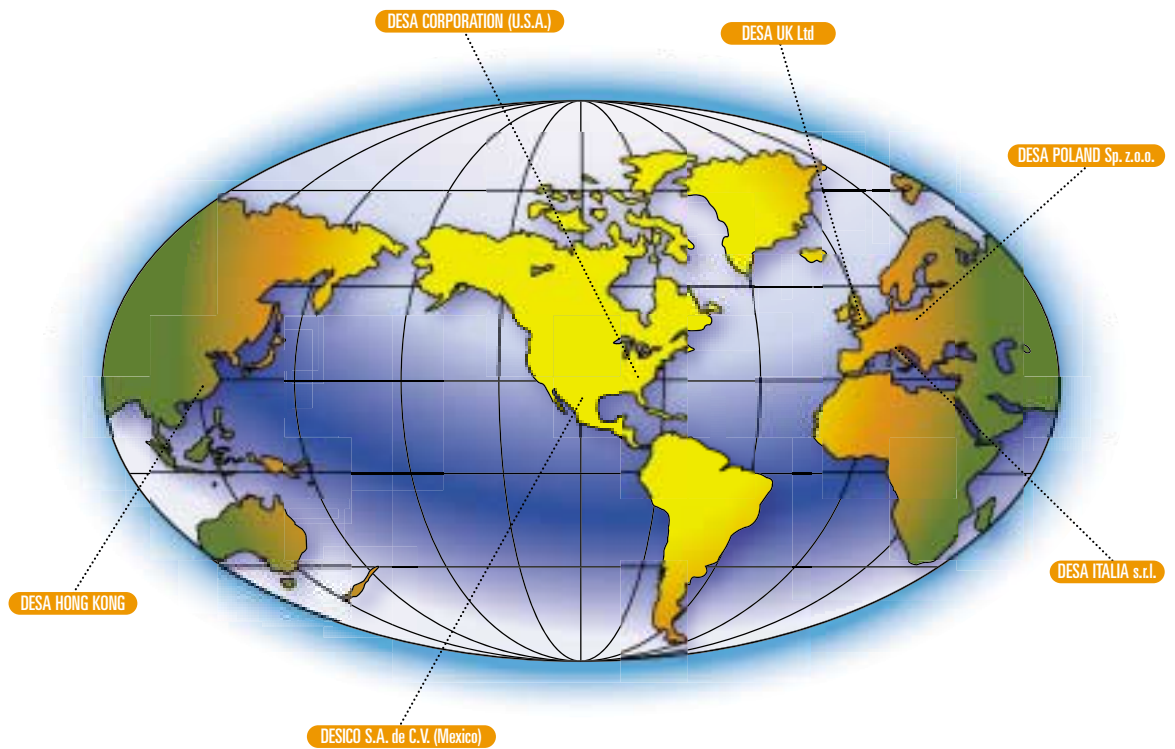
---

**Generatori d'aria calda**



# DESA<sup>TM</sup>

*in the world*



*DESA ITALIA Head Office • Pastrengo - VR*

*Warehouse • Pastrengo - VR*



*Logistics • Bussolengo - VR*



# Generatori d'aria calda portatili

Gasolio

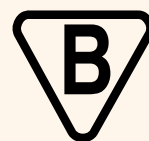
Gas

Elettrici

Raggi Infrarossi

Deumidificatori

Apparecchiature mobili per utilizzo in ambienti  
industriali, agricoli ed edili.



Prodotti certificati da:

**REMINGTON®**



## Generatori d'aria calda a riscaldamento diretto



REM 8



REM 12



REM 22



REM 34

**La giusta ventilazione degli ambienti è necessaria per evitare la mancanza dell'apporto d'ossigeno.**

- Protezione termica sul motore
- Dispositivo di blocco con fotocellula
- Controllo fiamma elettronico
- Possibilità di funzionamento con termostato ambiente
- Camera combustione in acciaio inox
- Serbatoio standard
- Carrello standard per modelli REM 22 - REM 34
- Struttura esterna in lamiera d'acciaio verniciata
- Costruito con materiali robusti e duraturi
- Parete esterna fredda al tatto

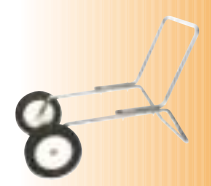
- Facile da trasportare
- Grande portata aria
- Manutenzione semplice

### ACCESSORI AGGIUNTIVI

- Termostato ambiente con 3 m. di cavo. Campo: 0 - 36°C. Sensibilità intervento:  $\pm 1,5^\circ\text{C}$ .  
**TH 2** per modelli:  
REM 8, REM 12, REM 22,  
REM 34 - cod. 4100.426



- Carrello per modelli:  
REM 8, REM 12  
cod. 4103.925



### DIMENSIONI E PESI

Modello	p x l x a cm	Peso Netto kg	Peso Lordo kg	Paletta pz
REM 8	81 x 35 x 46	17	19	12
REM 12	81 x 35 x 46	17	19	12
REM 22	102 x 46 x 48	25	28	8
REM 34	102 x 46 x 48	25	28	8

### CARATTERISTICHE

		REM 8	REM 12	REM 22	REM 34
Portata termica	kW	10	20	29	44
	Kcal/h.	8.800	17.500	25.000	38.000
Portata aria	m³/h.	280	400	800	900
Consumo carburante	kg/h.	0,86	1,7	2,45	3,72
Combustibile		kerosene/gasolio	kerosene/gasolio	kerosene/gasolio	kerosene/gasolio
Capacità serbatoio	lt.	15	19	43	43
Temperatura di gittata a 20 cm distanza e 15 °C temperatura ambiente	°C	175	250	250	300
Potenza motore	kW	0,02	0,09	0,19	0,19
Forma di corrente		AC	AC	AC	AC
Tensione	V/Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Controllo termostato		opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
Assorbimento	Amp.	1	1	2	2



# REMINGTON®

## Generatori d'aria calda a riscaldamento diretto



R 225



R 355

**La giusta ventilazione degli ambienti è necessaria per evitare la mancanza dell'apporto d'ossigeno.**

- Protezione termica sul motore
- Dispositivo di blocco con fotocellula
- Controllo fiamma elettronico

### ACCESSORI AGGIUNTIVI

- Termostato ambiente con 3 m. di cavo. Campo: 0 - 36°C. Sensibilità intervento:  $\pm 1,5^\circ\text{C}$ . **TH 5** per modelli: R 225, R 355 - cod. 4150.105



- Filtro preriscaldamento combustibile cod. 4031.120

- Termostati di sovratemperatura e post-ventilazione
- Possibilità di funzionamento con termostato ambiente
- Camera combustione in acciaio inox
- Struttura esterna in lamiera d'acciaio verniciata
- Serbatoio standard
- Carrello standard
- Costruito con materiali robusti e duraturi
- Parete esterna fredda al tatto
- Manutenzione semplice
- Grande portata aria

### DIMENSIONI E PESI

Modello	p x l x a cm	Peso Netto kg	Peso Lordo kg
R 225	120 x 67 x 91	61	76
R 355	120 x 73 x 91	74	92

CARATTERISTICHE		R 225	R 355
Portata termica	kW	66	105
	Kcal/h.	57.000	90.300
Portata aria	m <sup>3</sup> /h.	3.000	4.000
Consumo carburante	kg/h.	5,57	8,8
Combustibile		gasolio	gasolio
Capacità serbatoio	lt.	86	105
Temperatura di gittata a 20 cm distanza e 15 °C temperatura ambiente	°C	105	95
Potenza motore	kW	0,20	0,75
Forma di corrente		AC	AC
Tensione	V/Hz	230 / 50	230 / 50
Controllo termostato		opzionale	opzionale
Assorbimento	Amp.	1	1

## Generatori d'aria calda a riscaldamento indiretto



**La giusta ventilazione degli ambienti è necessaria per evitare la mancanza dell'apporto d'ossigeno.**

- Dispositivo di blocco con fotocellula
- Controllo fiamma elettronico
- Termostati di sovratemperatura e post-ventilazione
- Possibilità di funzionamento con termostato ambiente
- Camera combustione in acciaio inox
- Scambiatore di calore
- Struttura esterna in lamiera d'acciaio verniciata
- Serbatoio standard ▪ Carrello standard
- Costruito con materiali robusti e duraturi
- Parete esterna fredda al tatto
- Manutenzione semplice ▪ Grande portata aria

### DIMENSIONI E PESI

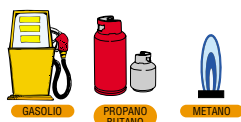
Modello	p x l x a cm	Peso Netto kg	Peso Lordo kg
<b>RV 60</b>	118 x 51 x 92	53	61
<b>RV 75</b>	122 x 51 x 102	66	79
<b>RV 120</b>	136 x 51 x 102	72	85
<b>RV 210</b>	165 x 72 x 106	123	144

### ACCESSORI AGGIUNTIVI

- Termostato ambiente TH 5 con 3 m. di cavo. Campo: 0 - 36°C. Sensibilità intervento:  $\pm 1,5^\circ\text{C}$ . cod. 4150.105
- Filtro preriscaldamento combustibile cod. 4031.120
- 7,6 m. tubi flessibili. Da utilizzare assieme a kit canalizzatore. Per modelli: RV 75, RV 120 Ø 407 mm - cod. 4031.402  
RV 210, Ø 610 mm - cod. 4031.407



CARATTERISTICHE		RV 60	RV 75	RV 120	RV 210
Portata termica	kW	23	29	47	81
	Kcal./h.	20.000	25.000	40.000	70.000
Portata aria	m³/h.	1.200	1.500	1.800	3.300
Consumo carburante	kg/h.	1,96	2,4	3,9	6,8
Combustibile		gasolio	gasolio	gasolio	gasolio
Capacità serbatoio	lt.	41	65	65	105
Temperatura di gittata a 20 cm distanza e 15 °C temperatura ambiente	°C	90	95	105	80
Potenza motore	kW	0,35	0,29	0,48	1,14
Forma di corrente		AC	AC	AC	AC
Tensione	V/Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Controllo termostato		opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
Assorbimento	Amp.	1,5	1,3	2	4,9
Scarico fumi Ø	mm.	150	150	150	150
Mandata aria Ø	mm.	300	350	350	400



# REMINGTON®

## Generatori d'aria calda a riscaldamento indiretto

**La giusta ventilazione degli ambienti è necessaria per evitare la mancanza dell'apporto d'ossigeno.**

- Bruciatore gasolio indipendente
- Dispositivo di blocco con fotocellula
- Controllo fiamma elettronico
- Bitermostato fan limit a riarmo automatico
- Termostato limit a riarmo manuale
- Possibilità di funzionamento con termostato ambiente
- Commutatore estate inverno
- Filtro preriscaldamento combustibile standard per modelli RV
- Ruote standard per modello RV
- Camera combustione in acciaio inox
- Scambiatore di calore ad alto rendimento
- Struttura portante in profilati d'alluminio
- Pannellatura esterna in doppia lamiera d'acciaio verniciata per modelli RV
- Pannellatura esterna in acciaio-lamiera zincata per modelli GREEN
- Bruciatore metano e GPL a richiesta



**RV 460**



**GREEN 200**

### ACCESSORI AGGIUNTIVI

- Termostato ambiente TH 5A con 3 m. di cavo. Campo: 0 - 36°C. Sensibilità intervento:  $\pm 1,5^\circ\text{C}$ . cod. 4150.110



- 7,6 m. tubi flessibili.



- Tubo del carburante 4 m. con giunti di accoppiamento. cod. 4031.460



### DIMENSIONI E PESI

Modello	p x l x a cm	Peso Netto kg	Peso Lordo kg
RV 460	182 x 70 x 121	195	215
RV 680	227 x 79 x 144	360	385
GREEN 70	143 x 95 x 81	128	152
GREEN 115	181 x 112 x 92	195	224
GREEN 200	227 x 144 x 79	360	385

CARATTERISTICHE		RV 460	RV 680	GREEN 70	GREEN 115	GREEN 200
Portata termica	kW	134	220	81	134	220
	Kcal/h.	115.000	190.000	70.000	115.000	190.000
Portata aria	m³/h.	8.000	12.500	5.000	8.000	12.500
Consumo carburante	kg/h.	11,3	18,6	6,8	11,3	18,6
Combustibile		gasolio	gasolio	gasolio	gasolio	gasolio
Capacità serbatoio	lt.	-	-	-	-	-
Temperatura di gittata a 20 cm distanza e 15 °C temperatura ambiente	°C	52	38	52	52	38
Potenza motore	kW	1,1	2,2	0,5	1,1	2,2
Forma di corrente		AC	AC	AC	AC	AC
Tensione	V/Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230-400 / 3~50	230-400 / 3~50
Controllo termostato		opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
Assorbimento	Amp.	7,3	12,4	4,8	8,5	6,5
Scarico fumi Ø	mm.	200	200	150	200	200
Mandata aria Ø	mm.	4 x 300	4 x 300	450	600	700



## Generatori d'aria calda industriali fissi

**RF 30**  
**RF 60**



**RG 100**  
**RG 150**  
**RG 200**



- Bruciatore gasolio indipendente
- Dispositivo di blocco con fotocellula
- Controllo fiamma elettronico
- Bitermostato Fan Limit a riarmo manuale
- Termostato ambiente incorporato per modello RF
- Commutatore estate inverno

### DIMENSIONI E PESI

Modello	p x l x a cm	Peso Netto kg	Peso Lordo kg
<b>RF 30</b>	54 x 97 x 164	140	153
<b>RF 30 testata</b>	53 x 62 x 37	14	16
<b>RF 60</b>	63 x 108 x 167	175	191
<b>RF 60 testata</b>	62 x 72 x 37	18	20
<b>RG 100</b>	80 x 142 x 205	265	289
<b>RG 100 testata</b>	79 x 109 x 43	29	33
<b>RG 150</b>	72 x 175 x 195	297	310
<b>RG 150 testata</b>	71 x 130 x 48	33	38
<b>RG 200</b>	80 x 200 x 225	389	403
<b>RG 200 testata</b>	79 x 156 x 48	40	46

- Possibilità di funzionamento con termostato ambiente esterno
- Ventilatore centrifugo
- Serbatoio standard per modelli RF
- Camera di combustione in acciaio inox
- Scambiatore di calore ad alto rendimento
- Testata distribuzione aria standard per modelli RF
- Struttura esterna in doppia lamiera d'acciaio verniciata
- Grande portata aria
- Bruciatore metano e GPL a richiesta per modelli RG

### ACCESSORI AGGIUNTIVI

- Termostato ambiente TH 5A con 3 m. di cavo. Campo: 0 - 36°C. Sensibilità intervento:  $\pm 1,5^\circ\text{C}$ . cod. 4150.110
- Testata distribuzione aria per modelli RG



CARATTERISTICHE		RF 30	RF 60	RG 100	RG 150	RG 200
Portata termica	<i>kW</i>	35	70	115	175	220
	<i>Kcal./h.</i>	29.900	60.000	99.000	150.000	190.000
Portata aria	<i>m³/h.</i>	2.400	4.000	7.600	10.000	12.500
Consumo carburante	<i>kg/h.</i>	2,9	5,9	9,7	14,7	18,6
Combustibile		gasolio	gasolio	gasolio	gasolio	gasolio
Capacità serbatoio	<i>lt.</i>	65	65	-	-	-
Temperatura di gittata a 20 cm distanza e 15 °C temperatura ambiente	<i>°C</i>	55	55	-	-	-
Potenza motore	<i>kW</i>	0,6	1,5	1,5	2,2	3,0
Forma di corrente		AC	AC	AC	AC	AC
Tensione	<i>V/Hz</i>	230 / 50	230 / 50	230-400 / 3~50	230-400 / 3~50	230-400 / 3~50
Controllo termostato		opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
Assorbimento	<i>Amp.</i>	2,6	7,4	3,8	6,5	7,3
Scarico fumi Ø	<i>mm.</i>	150	150	180	200	200





# REMINGTON

## Generatori d'aria calda industriali fissi



**BI 350**  
**BI 500**



- A richiesta aggiunta di cabina copribruciore per installazione all'aperto. Questa soluzione è indicata per il riscaldamento di installazioni industriali, tensostrutture, campi da tennis, magazzini, piscine, ecc.



- Disponibile anche in versione a sviluppo orizzontale.

- Bruciatore indipendente.
- Dispositivo di blocco con fotocellula.
- Controllo fiamma elettronico.
- Bitermostato Fan Limit a riarmo automatico.
- Commutatore estate inverno.
- Ventilatori centrifughi.
- Camera di combustione in acciaio inox.

- Scambiatore di calore in acciaio inox ad alto rendimento.
- Telaio in profilato d'acciaio o alluminio.
- Pannellatura esterna in acciaio inox.
- La serie BI può essere fornita con bruciatore a gasolio, metano, GPL o senza bruciatore.
- Modello disponibile su richiesta fino a 1.200.000 kcal/h.

### ACCESSORI AGGIUNTIVI

- Pannello filtrante
- Testata distribuzione aria

### DIMENSIONI E PESI

Modello	p x l x a cm	Peso Netto kg	Peso Lordo kg
<b>BI 350</b>	120 x 200 x 230	940	1.010
<b>BI 350 testata</b>	120 x 190 x 45	100	105
<b>BI 500</b>	140 x 300 x 270	1.510	1.580
<b>BI 500 testata</b>	140 x 246 x 45	120	125

CARATTERISTICHE		BI 350	BI 500
Portata termica	kW	395	587
	Kcal./h.	340.000	505.000
Portata aria	m³/h.	24.000	38.000
Consumo carburante	kg/h.	33,5	49,75
Combustibile		gasolio	gasolio
Potenza motore	kW	5,5	4+4
Forma di corrente		AC	AC
Tensione	V/Hz	400 / 3~50	400 / 3~50
Assorbimento	Amp.	2,3	2x4
Scarico fumi Ø	mm.	300	300
Ventilatori	n°	2	2+2
Pressione statica	Pa	260	300

## Generatori d'aria calda Gas Propano / Butano



REM 15 M



REM 30 M

REM 30 E



REM 50 M

REM 50 E



REM 70 M

REM 70 E



REM 100 E

**La giusta ventilazione degli ambienti è necessaria per evitare la mancanza dell'apporto d'ossigeno. Ideale per serre.**

- Protezione termica sul motore
- Termostato di sovratemperatura
- Grado di protezione IP 44
- Possibilità di funzionamento con termostato ambiente (modello E)
- Potenza regolabile
- Struttura esterna in lamiera d'acciaio verniciata

- Costruito con materiali robusti e duraturi
- Parete esterna fredda al tatto
- Manutenzione semplice
- Modello REM 100 E dotato di carrello standard

### DOTAZIONE STANDARD

- Riduttore gas con valvola di sicurezza
- Tubo gas propano 1,5 metri

### ACCESSORI AGGIUNTIVI

- Termostato ambiente TH 5 con 3 m. di cavo. Campo: 0 - 36°C. Sensibilità intervento:  $\pm 1,5^\circ\text{C}$ . Per modelli: REM 30 E, REM 50 E, REM 70 E, REM 100 E - cod. 4150.105



### DIMENSIONI E PESI

Modello	p x l x a cm	Peso Netto kg	Peso Lordo kg	Paletta pz
REM 15 M	50 x 20 x 29	4,8	6	49
REM 30 M	59 x 26 x 36	9	11	30
REM 50 M	64 x 29 x 46	13,5	15,5	16
REM 70 M	70 x 34 x 51	16,5	18,5	12
REM 30 E	59 x 26 x 36	9	11	30
REM 50 E	64 x 29 x 46	13,5	15,5	16
REM 70 E	70 x 34 x 51	16,5	18,5	12
REM 100 E	105 x 45 x 63	35	38	6

### CARATTERISTICHE

		REM 15 M	REM 30 M	REM 50 M	REM 70 M	REM 30 E	REM 50 E	REM 70 E	REM 100 E
Accensione		Piezo	Piezo	Piezo	Piezo	Elettronica	Elettronica	Elettronica	Elettronica
Gas		Propano/Butano	Propano/Butano	Propano/Butano	Propano/Butano	Propano/Butano	Propano/Butano	Propano/Butano	Propano/Butano
Pressione	bar	0,7	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	0,5 - 2
Portata termica massima	kW	15	30	46	69	30	46	69	96,5
	Kcal/h.	12.900	25.800	39.560	59.340	25.800	39.560	59.340	83.000
Portata termica minima	kW	11	16	31	39	16	31	39	32,6
	Kcal/h.	9.460	13.760	26.660	33.540	13.760	26.660	33.540	28.000
Consumo carburante mass.	kg/h.	1,07	2,14	3,29	4,93	2,14	3,29	4,93	7,5
Portata aria	m <sup>3</sup> /h.	300	1.000	1.450	2.300	1.000	1.450	2.300	3.260
Potenza motore	kW	0,029	0,08	0,1	0,22	0,08	0,1	0,22	0,36
Assorbimento	Amp.	0,2	0,4	0,4	1	0,4	0,4	1	1,5
Tensione	V/Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Controllo termostatico		non possibile	non possibile	non possibile	non possibile	possibile	possibile	possibile	possibile



CE

**REMINGTON®****Generatori elettrici ad infrarossi****RS 1500**SUPPORTO  
A RICHIESTA**RS 3000 C****RS 3 A****RS 3000**

- Riscaldamento per irraggiamento
- Calore immediato
- Nessun consumo d'ossigeno
- Non movimenta aria. No polvere
- Assenza di fumi, odori e condensa

- Grande silenziosità
- Rendimento 100%
- Potenza variabile
- Accessorio optional: Supporto per RS 1500

**POSSIBILI APPLICAZIONI**

- Ambienti chiusi.
- Agricoltura - Edilizia - Autoattrezzatura
- Negozi - Abitazioni - Uffici - Cantine - Magazzini.
- Adatto agli imbianchini, intonacatori, piastrellisti ed idraulici, ecc.
- A scopi d'essiccazione (uso combinato con il deumidificatore REMINGTON).

**DIMENSIONI E PESI**

Modello	p x l x a cm	Peso Netto kg	Peso Lordo kg	Paletta pz
<b>RS 3 A</b>	38 x 24 x 46	7,4	8	36
<b>RS 1500</b>	54 x 25 x 32	4,8	5,7	36
<b>SUPPORTO</b>	75 x 75 x 13	6	7	20
<b>RS 3000</b>	55 x 34 x 64	12	13	12
<b>RS 3000 C</b>	80 x 28 x 53	14	15	16

CARATTERISTICHE		RS 3 A	RS 1500	RS 3000	RS 3000 C
Portata termica	kW	0,8 - 1,6 - 2,4	1,5	1,5 - 3	1,5 - 3
	Kcal/h.	690 - 1.380 - 2.070	1.290	1.290 - 2.580	1.290 - 2.580
Assorbimento	Amp.	10,5	6,5	13	13
Tensione	V/Hz	230-240 / 50	230-240 / 50	230-240 / 50	230-240 / 50



## Generatori d'aria calda elettrici con ventilatore



REM 2 EL



REM 3 EL



REM 5 EL



REM 9 EL



REM 15 EL



REM 22 EL

- Nessun consumo d'ossigeno.
- Assenza di fumi, odori e condensa.
- Grande silenziosità.
- Rendimento 100%.
- Protezione termica sul motore.
- Resistenze elettriche corazzate.
- Termostato di sovratemperatura.
- Termostato ambiente incorporato.
- Potenza variabile, selettore a 4 funzioni.
- Costruito con materiali robusti e duraturi.

### DIMENSIONI E PESI

Modello	p x l x a cm	Peso Netto kg	Peso Lordo kg	Paletta pz
REM 2 EL	22 x 24 x 35	4	5	75
REM 3 EL	29 x 28 x 43	6	7	48
REM 5 EL	29 x 36 x 41	7	9	40
REM 9 EL	34 x 44 x 54	11	13	24
REM 15 EL	38 x 48 x 53	16	19	15
REM 22 EL	52 x 58 x 64	23	26	12

### POSSIBILI APPLICAZIONI

- Ambienti chiusi.
- Agricoltura - Edilizia - Autoattrezzatura.
- Negozi - Abitazioni - Uffici - Cantine - Magazzini.
- Adatto agli imbianchini, intonacatori, piastrellisti ed idraulici, ecc.
- A scopi d'essiccazione (uso combinato con il deumidificatore REMINGTON).

CARATTERISTICHE		REM 2 EL	REM 3 EL	REM 5 EL	REM 9 EL	REM 15 EL	REM 22 EL
Portata termica	kW	1 - 2	1,5 - 3	2,5 - 5	4,5 - 9	7,5 - 15	11 - 22
	Kcal/h.	860 - 1.720	1.290 - 2.580	2.150 - 4.300	3.870 - 7.740	6.450 - 12.900	9.460 - 18.920
Posizione interrut. 1		OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
Posizione interrut. 2		ventilazione	ventilazione	ventilazione	ventilazione	ventilazione	ventilazione
Posizione interrut. 3	kW	1	1,5	2,5	4,5	7,5	11
Posizione interrut. 4	kW	2	3	5	9	15	22
Assorbimento	Amp.	8,6	13	7,2	13	21,7	32
Tensione	V/Hz	230 / 50	230 / 50	400 / 3~50	400 / 3~50	400 / 3~50	400 / 3~50
Portata aria	m³/h.	350	400	450	780	990	2.200
Termostato		standard	standard	standard	standard	standard	standard
Termostato ambiente		standard	standard	standard	standard	standard	standard
Intervallo termostato	°C	5-35	5-35	5-35	5-35	5,35	5-35
Grado di protezione		IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4



CE

**REMINGTON®****Deumidificatori****DH 40****DH 25****DH 80****DH 55**

- Compressore rotativo per modelli DH 40 – 55 - 80
- Umidostato incorporato
- Contatore incorporato
- Sbrinamento automatico per basse temperature
- Serbatoio standard per modelli DH 25 - 40 - 55
- Basso consumo energetico
- Alto rendimento
- Forma ergonomica, facilmente maneggevole e trasportabile
- Costruito con materiali robusti e duraturi, adatto alle applicazioni più esigenti
- Appositamente studiato per il noleggio

**DIMENSIONI E PESI**

Modello	p x l x a cm	Peso Netto kg	Peso Lordo kg	Paletta pz
<b>DH 25</b>	47 x 50 x 61	39	42	1
<b>DH 40</b>	57 x 66 x 90	49	56	1
<b>DH 55</b>	57 x 66 x 100	52	62	1
<b>DH 80</b>	73 x 78 x 108	76	86	1

CARATTERISTICHE		DH 25	DH 40	DH 55	DH 80
Capacità deumidificatore (30°C/80% HR)	L/24 ore	22	40	52	80
Campo di lavoro - umidità	% RH	40-100	40-100	40-100	40-100
Campo di lavoro - temperatura	°C	3-40	3-40	3-40	3-40
Portata d'aria	m³/h.	250	400	650	900
Assorbimento	Amp.	3,4	4,2	5,2	7
Refrigerante		R407C	R407C	R407C	R407C
Tensione	V/Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Potenza elettrica	W	550	800	1.000	1.350
Serbatoio acqua	Lt.	5	11	11	-

## Generatori d'aria calda ad infrarossi



VAL 6-KL



VAL 6-2 STEP



VAL KBE 1S

**Ideale per riscaldare, scongelare e asciugare.**

**La giusta ventilazione degli ambienti è necessaria per evitare la mancanza dell'apporto d'ossigeno.**

- Riscaldamento per irraggiamento.
- Flusso intenso di calore diretto.
- Non movimentata aria.
- Grande silenziosità.
- Bruciatore gasolio indipendente.
- Controllo fiamma elettronico.
- Dispositivo di blocco con fotocellula.
- Possibilità di funzionamento con termostato ambiente.
- Post-ventilazione 180 sec.
- Camera di combustione in fibra ceramica.
- Indicatore livello combustibile.
- Costruito con materiali robusti e duraturi.
- Manutenzione semplice.

### DIMENSIONI E PESI

Modello	p x l x a cm	Peso Netto kg	Peso Lordo kg	Paletta pz
VAL KBE 1S	64 x 67 x 105	38	42	6
VAL 6-KL	91 x 69 x 91	57	71	4
VAL 6-2 STEP (1/3)	70 x 60 x 71	23	26	3
VAL 6-2 STEP (2/3)	86 x 62 x 40	22	25	3
VAL 6-2 STEP (3/3)	42 x 42 x 31	9	12	3

### ACCESSORI AGGIUNTIVI

- Termostato ambiente TH 3 con 3 m. di cavo. Campo: 0 - 36°C. Sensibilità intervento:  $\pm 1,5^\circ\text{C}$ . cod. 4115.523



CARATTERISTICHE		VAL KBE 1S	VAL 6-KL	VAL 6-2 STEP
Portata termica	$\text{kW}$ $\text{Kcal/h.}$	32,5 28.000	40 35.000	29 - 40 25.000 - 35.000
Combustibile		kerosene/gasolio	kerosene/gasolio	kerosene/gasolio
Capacità serbatoio	lt.	38	60	40
Consumo energetico	$\text{kW}$	0,06	0,055	0,065
Regolazione		prelavaggio 15 sec.	prelavaggio 15 sec.	prelavaggio 15 sec.
Protezione da surriscaldamento		post-raffreddamento 180 sec.	post-raffreddamento 180 sec.	post-raffreddamento 180 sec.
Assorbimento	Amp.	1	1,6	1,6
Sistema di combustione		bruciatore a dispersione ad alta pressione	bruciatore a dispersione ad alta pressione	bruciatore a dispersione ad alta pressione
Pressione pompa	bar	7	7	5,5 - 9,5
Consumo	$\text{kg/h.}$	2,7	3,4	2,5 - 3,4
Materiali camera di combustione		isolamento spec. (fibrocera mica)	isolamento spec. (fibrocera mica)	isolamento spec. (fibrocera mica)
Tensione	V/Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50



PRODOTTI	Codice	Adatto per modelli
<b>Manometri</b>		
 Manometro 0 ÷ 0,6 bar completo di tubo	4109.427	REM 8 - REM 12 - REM 22 REM 34
 Manometro 0 ÷ 16 bar completo di tubo	4109.435	Alta pressione
<b>Tubo scarico fumi</b>		
 Tubo scarico fumi Ø 150 mm inox 1 mt.	4013.243	RV 60 ÷ 210 - RF 30 - RF 60 GREEN 70
 Tubo scarico fumi Ø 200 mm inox 1 mt.	4013.245	RV 460 - RV 680 GREEN 115 - GREEN 200
 Curva 90° scarico fumi Ø 150 mm inox	4013.247	RV 60 ÷ 210 - RF 30 - RF 60 GREEN 70
 Curva 90° scarico fumi Ø 200 mm inox	4013.248	RV 460 - RV 680 GREEN 115 - GREEN 200
 Terminale per camino Ø 150 mm inox	4013.249	RV 60 ÷ 210 - RF 30 - RF 60 GREEN 70
 Terminale per camino Ø 200 mm inox	4013.250	RV 460 - RV 680 GREEN 115 - GREEN 200
<b>Tester cellula fotoelettrica</b>		
	4106.058	REM 8 REM 12 REM 22 REM 34

PRODOTTI	Codice	Adatto per modelli
<b>Preriscaldatore combustibile</b>		
	4031.120	R 225 - R 355 RV 60 ÷ RV 210 GREEN
<b>Fascetta di fissaggio</b>		
	4031.408	RV 75 - 120 - 210 - 460 - 680
<b>Canalizzatore</b>		
 Canalizzatore Ø 400 mm	4031.909	RV 75 - 120
 Canalizzatore Ø 600 mm	4031.910	RV 210
<b>Termostati</b>		
 Termostato ambiente +5°/+30°C senza cavo e spina	4113.255	Tutti i modelli
 Termostato elettrico di precisione con sonda IP44 -5°/+35°C senza cavo e spina	4113.254	Tutti i modelli

## CALCOLO PER LA SCELTA DELLA POTENZA TERMICA

### Formula POTENZA TERMICA richiesta

$$V \times \Delta T \times K = \text{Kcal/h}$$

Prima di scegliere l'apparecchio  
adatto alle Vostre esigenze,  
individuare la potenza termica desiderata

Legenda:

**V** = Volume ambiente  
(larghezza x lunghezza x altezza) in m³.

**ΔT** = Differenza tra la temperatura esterna  
all'ambiente che si vuole riscaldare  
e quella interna richiesta dal cliente (in°C).

**K** = Coefficiente di dispersione.



**V** = Larghezza 4 mt  
Lunghezza 12 mt  
Altezza 3 mt  
Volume ambiente = **144 m³**.



**ΔT** = Temperatura esterna -5°C  
°C Temperatura interna richiesta +18°C  
Temperatura = **+23°C**



**K** = Tenere conto dell'isolamento  
della costruzione:

**K = 3,0 - 4,0** (Costruzione semplice in legno o di lamiera  
ondulata - Non isolata).  
**K = 2,0 - 2,9** (Costruzione con muri a mattone singolo,  
interrotti da vetri, tetto a vista - Isolata male).  
**K = 1,0 - 1,9** (Costruzione con muri doppi, soffitto isolato,  
con pochi vetri - Discretamente isolata).  
**K = 0,6 - 0,9** (Costruzione con doppi vetri e poche finestre.  
Muri doppi con isolamento termico, pavimenti e  
porte ottimamente isolate - Isolato molto bene).

### Esempio: POTENZA TERMICA richiesta

$$144 \times 23 \times 4 = 13.248 \text{ Kcal/h}$$

(V x ΔT x K = Kcal/h)

Ora potete scegliere  
il generatore adatto alle vostre esigenze.



# REMINGTON®

**Esclusivista per l'Italia**



**PUM** s.r.l. - Via Emilia Romagna, 6/A - 46029 SUZZARA - MANTOVA  
 Tel. 0376 554450 - Fax 0376 553476 - e-mail: fasa\_pum@mynet.it

*Dati, descrizioni ed illustrazioni sono solamente indicativi e non impegnativi. La Ditta si riserva ogni facoltà di apportare modifiche e migliorie senza preavviso.*



Via Tione, 12 • 37010 PASTRENGO (VR) • ITALY

Tel. +39 45 6770533 • Fax +39 45 6770534 • e-mail: [info@desaitalia.com](mailto:info@desaitalia.com) • [www.desaitalia.com](http://www.desaitalia.com)